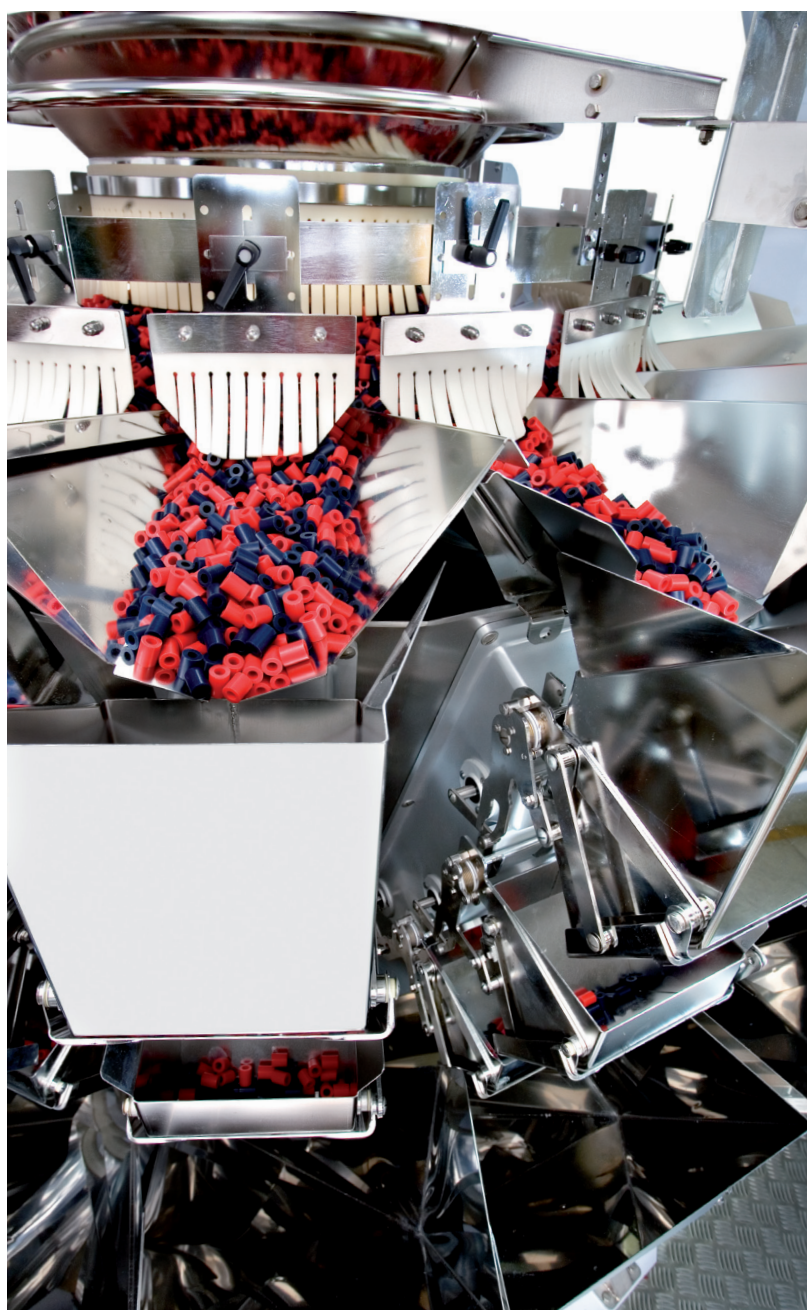


RCW – Radial Combination Weigher tante esigenze, 1 soluzione

Veloce e precisa: due aggettivi che ben definiscono la multitema di Simionato, un prodotto che trae beneficio da una lunga esperienza applicata a migliaia di prodotti diversi e che annovera l'azienda tra le prime produttrici al mondo. Come per tutti i prodotti Simionato, facilità d'uso e di manutenzione sono le caratteristiche fondamentali di progetto.

La pesatrice RCW - Simweight Gate è stata progettata per soddisfare le esigenze della più ampia gamma di prodotti possibili usando tempi di set-up minimi. Leggeri o pesanti, piccoli o grandi, tutti vengono gestiti con la massima precisione possibile.

Le diverse versioni sono sviluppate con il medesimo concetto modulare per rispondere a esigenze specifiche.



CARATTERISTICHE GENERALI

Flessibilità

Le pesatrici RCW sono pensate per prodotti molto diversi tra loro per forma, dimensione, pesi, caratteristiche fisiche, e permettono di passare con disinvoltura da una produzione all'altra. Memorizzabili fino a 100 ricette, cono di carico di rapida configurazione (in opzione con variazione motorizzata) per il cambio rapido di prodotto.

User friendly

Il pannello di controllo della serie HMI permette la gestione della macchina in maniera rapida ed efficiente, per mezzo di comandi chiari ed intuitivi. Il sistema Shuttle caratteristico dei prodotti Simionato consente una navigazione rapida e precisa tra le diverse opzioni di menu.

Facile da pulire

Le componenti delle pesatrici RCW che entrano in contatto con il prodotto, possono essere smontate senza usare alcun utensile.

Inoltre:

- memorizza oltre 100 configurazioni senza settaggi manuali
- cono di carico, Parzializzatori e Vibratori automatici
- rispetta standard HCCP: guscio ermetico monolitico in Inox
- facile e rapida da pulire: cestelli e settori di scarico smontabili
- sicura: tutte le componenti elettriche ed elettroniche sono alloggiati in un armadio elettrico inox separato dalla macchina
- no carcassa esterna
- utilizzabile nelle condizioni di temperatura più avverse: da -10° a +50° (per surgelati e prodotti caldi da forno)
- abbinabile a qualsiasi confezionatrice: dotata di interfaccia master o slave
- trasduttore più veloce, preciso e robusto oggi in commercio: grazie alla cella di carico FAR, il cuore della pesatrice, brevettata apposta per questa applicazione

PRINCIPALI ELEMENTI COMPOSITIVI

Distributore radiale tattile

L'innovativo sistema brevettato di Alimentazione Radiale Tattile "TRF" rileva automaticamente il comportamento del canale, permettendo di gestire prodotti fragili e leggeri, così come prodotti grandi e pesanti, con la medesima precisione. Rendimento ottimale grazie alla grande ampiezza di vibrazione ed uno speciale algoritmo che controlla accelerazione e frenata.

Cestelli

I cestelli di varie misure (piccola, media e grande) possono essere montati sulla stessa testata con semplicità. Realizzati in acciaio Inox, utilizzano cuscinetti in polimero e sono facilmente smontabili per la pulizia. L'azionamento push-pull garantisce velocità e silenziosità.

Testate

La cella di carico "F.A.R." (brevettata) è il cuore della pesatrice ponderale radiale Simweight Gate ed è stata studiata appositamente per questa applicazione.

Il risultato è il trasduttore industriale più veloce, preciso e robusto oggi disponibile.

I cestelli di dosaggio e pesatura sono azionati da singoli motori passo-passo a coppia elevata per aumentare la velocità.

Un terzomotore controlla il Cestello Boost nelle versioni con 3 cestelli per testata.

Tramoggia di scarico regolabile

La tramoggia di scarico a settori indipendenti può essere regolata per ottenere il miglior compromesso tra velocità e rotture, secondo le esigenze di ciascun prodotto.

Distributore centrale

La tecnologia TFR è utilizzata anche per il vibratore centrale per garantire la perfetta ed omogenea distribuzione ai singoli canali radiali anche dei prodotti più difficili.

Cono di carico

A richiesta è disponibile il cono di carico motorizzato con parzializzatore che controlla automaticamente il flusso del prodotto non solo in fase di inizio che fine ciclo, ma soprattutto in caso di cambio frequente di formato. La macchina regola automaticamente i parametri in modo ottimale.

Interfaccia operatore HMI

Gestione in tempo reale, una struttura di menù lineare e chiara ed il sistema Shuttle con grafica interattiva permettono all'operatore una programmazione ed un controllo semplici ed intuitivi. Statistiche avanzate ed il Calcolo Continuo di Combinazioni garantiscono la massima precisione di ogni ciclo di pesatura.

Piccolo e leggero, il display HMI è a tenuta stagna, privo di ventole, e può essere remotizzato fino a 20 mt. dalla macchina.

ACCESSORI

Cestello Large

Ideale per prodotti voluminosi grazie ai suoi 4,5 litri di capacità.

Cestello Medium

Ideale la maggioranza delle applicazioni, capacità 2,1 litri.

Lamiera Bugnata

Acciaio Inox in versione 6WL per surgelati.

Acciaio Inox in versione 7GM per prodotti appiccicosi.

SIMWEIGHT GATE PRODUCT RANGE	MODEL	RCW 88-15	RCW 88-21	RCW 10-21	RCW 10-21 FRAGILE	RCW 10-21 7GM STICKY	RCW 10-21 7GM FROZEN	RCW 10-45 LARGE	RCW 14-15 HIGH PERFE.	RCW 14-21 FRAGILE	RCW 14-21 7GM STICKY	RCW 14-21 7GM FROZEN	RCW 14-45 LARGE	RCW 14-45 6WL	RCW 14-45 6WL	RCW 14-45 6WL	RCW 9-BB-15	RCW 8-8B-21	RCW 8-8B-21 INDEPENDANT	RCW 16M-21 7GM MIX
HEADS		8		10	10	10	10	10	14	14	14	14	14	14	14	14	16	16	16	16
DISCHARGE		SINGLE	CENTRAL RANGE	SINGLE	SINGLE	SINGLE	SINGLE	MULTIPACK	SINGLE	SINGLE	SINGLE	SINGLE	MULTIPACK	SINGLE	SINGLE	SINGLE	DOUBLE	DOUBLE	DOUBLE IND	SINGLE
APPLICATION				GENERAL PURPOSE	FRAGILE	STICKY PRODUCTS	FROZEN		HIGH PERFORMANCE	HIGH PERFORM.	STICKY PRODUCTS	FROZEN		FROZEN BIG VOLUMES	SALAD	SALAD	TWIN SPACE SAVING	TWIN SPACE SAVING	TWIN SPACE SAVING	MIX 4
PRODUCT EXAMPLES			HARD CANDIES SHORT PASTA NUTS SNACKS	GENERIC	COOKIES BISCUITS	STICKY CANDIES NUTS RAISINS	VEGETABLES BAKERY FISH	CHIPS SNACKS BAKERY	SHORT PASTA HARD CANDIES NUTS SNACKS COOKIES	COOKIES BISCUITS	STICKY CANDIES NUTS RAISINS	VEGETABLES MUSHROOMS FISH MEAT	CHIPS SNACKS BAKERY	VEGETABLES SALAD	SALAD	SALAD	HARD CANDIES SHORT PASTA NUTS SNACKS	HARD CANDIES SHORT PASTA NUTS SNACKS	DIFFERENT SIZES OR TYPES: HARD CANDIES SHORT PASTA NUTS SNACKS	FOREST FRUITS MESS FRUITS SOUPS
BUCKET CONFIG.			BOOST	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD	BOOST	BOOST	BOOST	BOOST
BUCKET VOLUME	[ml]	1500	2100 MEDIUM	2100 MEDIUM	2100 MEDIUM	2100 MEDIUM	2100 MEDIUM	4500 BIG	1500	2100	2100 MEDIUM	2100 MEDIUM	4500	4500 BIG	4500 BIG	4500 BIG	1500 MEDIUM	2100 MEDIUM	2100 MEDIUM	2100 MEDIUM
SINGLE DUMP VOLUME	[ml]	2800	4400	4400	4400	4400	7500	7500	2800	4400	4400	4400	7500	7500	7500	7500	2800	4400	4400	4400
SINGLE DUMP CAP.	[gr]	12-4000	12-1000	12-1000	12-1000	12-1000	12-1000	12-1000	12-1000	12-4000	12-4000	12-4000	12-4000	12-4000	12-4000	12-4000	12-4000	12-4000	12-4000	12-4000
ACCURACY CLASS (R61) 1	(%)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
MAX WEIGHING SPEED	[op/m]	90	80	60	55	55	40	40	130	115	100	85	65	65	70	70	85+85	75+75	75+75	70
BUCKET CLOSURE	[mm]	1	1	1	1	2	2	2	1	1	2	2	2	2	2	2	1	1	1	2
BUCKET APERTURE	[mm]	100	120	120	120	120	180	180	100	120	120	120	180	180	180	180	100	120	120	120
DISCHARGE CHUTE (ANGLE)	(°)	SINGLE SEGMENTED 47.5/57.5°	SINGLE SEGMENTED 46..54/5°	SINGLE SEGMENTED 46..54/5°	SINGLE SEGMENTED 42/5°	SINGLE SEGMENTED 46..54/5°	SINGLE SEGMENTED 47.5°	SINGLE SEGMENTED 47.5°	SINGLE SEGMENTED 48..57.5°	SINGLE SEGMENTED 42/5°	SINGLE SEGMENTED 57.5°	SINGLE SEGMENTED 57.5°	SINGLE SEGMENTED 52.5°	SINGLE SEGMENTED 52.5°	SINGLE SEGMENTED 52.5°	SINGLE SEGMENTED 52.5°	DOUBLE SEGMENTED FIXED	DOUBLE SEGMENTED FIXED	DOUBLE SEGMENTED FIXED ANGLE	SINGLE SEGMENTED 52.5°
PROTECT CLASS DUST/WATER B.T.D. OPZ		IP54-IP65	IP54-IP65	IP54	IP54-IP65	IP54-IP65	IP65	IP54-IP65	IP54-IP65	IP54-IP65	IP65	IP65	IP54-IP65	IP65	IP65	IP65	IP54-IP65	IP54-IP65	IP54-IP65	IP65
OPERATING TEMP.	(°C)	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C	-10..+50°C
EXTERNAL DIAMETER d	[mm]	1382	1634	1629	1629	1629	1719	1719	1739	1791	1791	1791	1871	1871	1871	1871	1808	1864	1864	1864
HEIGHT h1 max	[mm]	330	330	330	330	330	330	330	319	319	319	319	319	319	319	319	319	319	319	319
HEIGHT h2	[mm]	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350	1350
HEIGHT h3 min-max	[mm]	283-533	283-533	25-207	25-206	25-207	25-208	l.b.d.	137-357	l.b.d.	402	402	414	414	414	414	331	331	331	506
PITCH p	[mm]																950 (opt. 350)	950	950	950
WEIGHT	[kg]	650	650	675	675	675	700	700	830	830	830	830	855	855	855	855	950	950	950	950
INSTALLED POWER	[VA]	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
AVERAGE POWER CONS.	[VA]	325	250	250	250	250	250	250	350	350	350	350	350	350	350	350	500	500	500	575
NOTE																				CENTRAL VIBRATOR 444